

RONCHWELD

315MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



MONOFÁSICA Y TRIFÁSICA
1 PH (220V) 3 PH

VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60 Hz

CICLO DE TRABAJO PESADO 60%

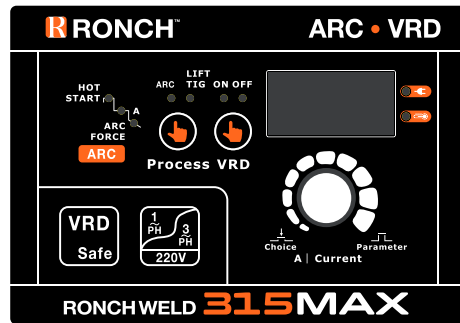
VERSATILIDAD CON GENERADORES

PROTECT 440V

DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE
VRD Seguridad

MODO TIG
Función lift TIG

- FUNCIONES EXTRAS**
- Hot Start
 - ARC Force
 - Anti-sticking



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	315 MAX			
Corriente de entrada (V)	1-220±10%	3-220±10%	Peso neto	15kg (33lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Dimensiones (mm)	480x190x340
Corriente de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Diámetro del electrodo	1.6 - 5.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	100%180A 60%225A	100%220A 60%280A	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	105	93	Refrigeración	AF
Eficiencia (%)	85		Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60		Clase de protección	IP23



SUJETADOR RESISTENTE

PROTECTOR DE PANEL DIGITAL

INDICADORES DE FUNCIÓN A REGULAR

SELECTOR DE PROCESO ARC/ LIFT TIG

VRD ON/OFF

CONECTORES INDUSTRIALES

DISPLAY DIGITAL

REGULADOR DE
-HOT START
-AMPERAJE
-ARC FORCE

ACCESORIOS



Cable Porta electrodo 3m



Cable Grapa a tierra 3m