

**RONCHWELD**

# 280MAX

**EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS**



**VOLTAJE DE ENTRADA**  
220V 50/60Hz



**CICLO DE TRABAJO PESADO**  
60%



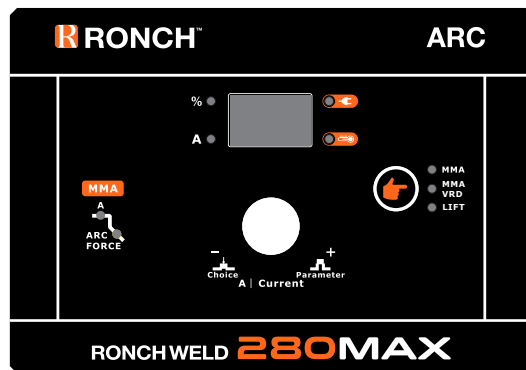
**VERSATILIDAD CON GENERADORES**



**PROTECT 440V**

**MODO TIG**  
Función lift TIG

**MODO MMA**  
MMA  
MMA VRD  
Arc Force regulable



**PROTECCIONES**

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

**DISPLAY DIGITAL**

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

## PARÁMETROS

Modelo	280MAX		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475x195x360
Potencia de entrada nominal (KW)	13.3 STICK / 9.5 TIG	Diámetro de electrodo	φ1.6~φ5.0
Corriente de entrada nominal (A)	57.8 STICK / 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	100%180A - 60%230A	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (V)	105.8	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Peso neto	12kg (26.4lb)	Clase de protección	IP23



SUJETADOR RESISTENTE

PROTECTOR DE PANEL DIGITAL

DISPLAY DIGITAL

INDICADOR DE PARÁMETRO A REGULAR

SELECTOR / REGULADOR DE PARÁMETROS

SELECTOR DE PROCESO MMA/ MMA VRD/ LIFT TIG

CONECTORES INDUSTRIALES



## ACCESORIOS



Cable Porta electrodo 3m



Cable Grapa a tierra 3m