

RONCHWELD

250TIG

**EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**



MULTIPROPÓSITO
TIG / MMA

MODO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	250 TIG			
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 +/-10%		Peso neto	10kg (22lb)
Frecuencia (Hz)	50/60		Dimensiones (mm)	447x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9		Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	MMA 53 / TIG 40		Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40%250A 60%200A 100%160A		Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	66		Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~250		Clase de protección	IP23



SUJETADOR RESISTENTE

PROTECTOR DE PANEL DIGITAL

DISPLAY DIGITAL

REGULADOR DE AMPERAJE

REGULADOR DE RAMPA DE CAIDA

CONECTORES INDUSTRIALES

SELECTOR DE
-2T
-4T
-SMAW

REGULADOR DE POST FLUJO

ACCESORIOS



Antorcha TIG 4m



Porta Electrodo 1.5m



Cable Grapa a tierra 1.5m



flujómetro de argón