

250MIG

EQUIPO PARA SOLDAR ALAMBRE (MIG)



DC INVERTER MIG WELDER

- CARRETE (15 KG)**
- VOLTAJE DE ENTRADA 1 Phz 220V 50/60Hz**
- CICLO DE TRABAJO PESADO 60%**
- VERSATILIDAD CON GENERADORES**
- PROTECCIÓN FASE PERDIDA**

ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Opción de 2 y 4 rodillos de alimentador de alambre.

SPOOL GRANDE

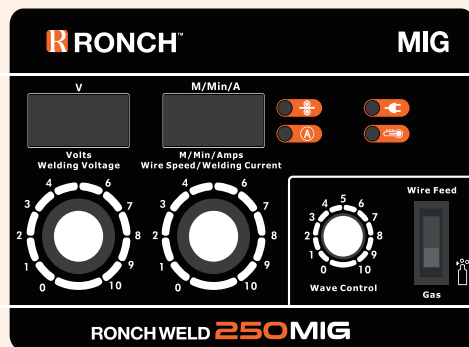
Capaz de cargar hasta 20 kg de carrete de alambre.

ESTABILIDAD DEL ARCO

Control de la forma de onda para mayor estabilidad del arco, incluso en baja corriente.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



2 ROLLS WIRE FEEDER

PARÁMETROS

Modelo	250MIG		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 +/-10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Peso neto (kg)	23
Potencia de entrada nominal (KW)	7.3	Dimensiones (mm)	618x240x445
Corriente de entrada nominal (A)	50	Diámetro del alambre	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2
Ciclo de trabajo (40° C 10min)	60%250A 100%200A	Factor de potencia	0.7
Trabajo sin tensión (V)	47	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	50-250	Clase de aislamiento	H
Rango de tensión (A)	13.5 - 26.5	Clase de protección	IP23