

## Resumen de parámetros

**Procesos:**  
SMAW / Arco eléctrico  
GTAW / Lift TIG

**Alimentación:** 1 ~ 220 ± 10% V / 3 ~ 220 ± 10% V  
**Rango de amperaje:** 5 - 315 A  
**Voltaje en vacío:** 80V  
**Peso:** 15 Kg

**Modo TIG**  
Función Lift TIG

**Funciones extras**  
Hot Start  
Arc force  
VRD selectivo

**Protecciones**  
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**Versatilidad con generadores**  
Desarrollado para trabajar con generadores y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada

**Display digital**  
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.



## Panel de control



- 1.- Display digital.
- 2.- Indicador de sobrecalentamiento.
- 3.- Indicador de encendido.
- 4.- Perilla de regulación de parámetros.
- 5.- Boton on / off VRD.
- 6.- Boton selector de proceso.
- 7.- Indicadores de parámetro a regular (Hot start, Amperaje, Arc force).



## Parámetros

Corriente de entrada (V)	1 ~ 220 ± 10%	3 ~ 220 ± 10%	Peso neto (Kg)	15
Potencia de entrada nominal (Kw)	8.5 / 5.8	11.8 / 8.3	Dimensiones (mm)	457X189X350
Corriente de entrada nominal (A)	60.5 / 41	36 / 26	Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0
Ciclo de trabajo (40° C 10min)	180A al 100%	220A al 100%	Tipos de electrodo	6010, 6011, 7018, etc
Rango de corriente (A)	10 - 250	10 - 315	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)		80	Refrigeración	AF
Eficiencia (%)		85	Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)		50 / 60	Clase de protección	IP23

## Accesorios

- Cable porta electrodo: 4m
- Cable grapa a tierra: 3m
- Manual de usuario

